

FS100-120



Komfort i moc dla doskonałego zamiatania

 **FIMAP®**

FS100-120

FS100-120

nadaje się do usuwania najbardziej uporczywych zabrudzeń z powierzchni zewnętrznych lub wewnętrznych, takich jak magazyny i parkingi do ponad 30 000 mkw



FS100-120

najpotężniejsze zmiatarki w ofercie Fimap

FS100-120 zostały zaprojektowane do łatwego zbierania stałych zanieczyszczeń i lekkiego kurzu.

To najwyższej klasy zmiatarki pod względem mocy, wydajności, odporności i zdolności do wykonywania ciężkich zadań.

Szczególnie prosty i niezawodny jest układ hydrauliczny z zaworem elektromagnetycznym i bezpośrednimi rozdzielaczami,

a elementy sterujące są niezwykle praktyczne w użyciu. Wszystkie modele są wyposażone w chłodnicę oleju z niezależnym termostatem i zaworem elektromagnetycznym, aby utrzymać temperaturę oleju w idealnym zakresie i zapewnić najlepszą wydajność.

W ten sposób zmniejsza się zużycie i wydłuża się żywotność komponentów.



Fotel kierowcy został starannie zaprojektowany, aby zapewnić jak najbardziej komfortowe warunki pracy dla operatora:

kierownica ma regulowane nachylenie, podobnie jak oparcie siedzenia i podłokietniki



Model dwupaliwowy może wykorzystywać również paliwo ekologiczne (LPG).

Zainstalowany silnik został zaprojektowany dla wersji dwupaliwowej zapewniającej zmniejszone zużycie przy niskiej emisji. Dzięki autonomii operacyjnej gwarantowanej przez dwa zainstalowane zbiorniki - butle na paliwo 10 l i butle z gazem LPG o średnicy do 32x72 cm - możesz pracować długo z maksymalnym bezpieczeństwem również w zamkniętych pomieszczeniach.

FS100-120

w pełni wyposażone zmiatarki , gotowe na każde sprzątnięcie

W standardzie posiadają wszystkie akcesoria:
sprężynowe siedzenie z podłokietnikami, diody sygnalizacyjne, reflektory, gumowy
zderzak, sygnalizator cofania, filtr tkaninowy, szczotka główna i boczna.



Przedni zbiornik na zanieczyszczenia o pojemności:

400 l. (FS100), 420 l. (FS120),
jest podnoszony przez dwutłokowy układ
hydrauliczny sterowany bezpośrednio
z miejsca kierowcy.

Podciśnienie jest generowane przez
silnik hydrauliczny.



FS100-120

zostały opracowane z myślą o zapewnieniu operatorowi doskonałego komfortu jazdy

Zamiatarki FS100-120 zostały zaprojektowane z myślą o zapewnieniu operatorowi komfortowych warunków jazdy. Zostały starannie zaprojektowane w każdym szczególe: siedzenie kierowcy jest dostępne z obu stron a elegancka deska rozdzielcza zapewnia stałą kontrolę sytuacji.



- FS100-120 posiada również elektryczny otrząsacz filtra, który jest sterowany bezpośrednio za pomocą przycisku na desce rozdzielczej, aby utrzymać filtr kieszeniowy zawsze w czystości;



- Cztery główne dźwignie sterujące zostały rozmieszczone tak, aby umożliwić jazdę tak prosto, jak to tylko możliwe. Dźwignie mają następujące funkcje:

1. Włączanie i opuszczanie szczotki głównej, aby ssanie rozpoczęło się automatycznie.
W zależności od wymagań ssanie można wyłączyć.
2. Obsługa szczotki bocznej
3. Dźwignia do otwierania i zamykania pokrywy pojemnika na odpady.
4. Dźwignia podnoszenia pojemnika na śmieci

1,5 m²
wysokość
zrzutu



- Wygodny stopień zapewnia łatwy dostęp do fotela kierowcy



- Wspomagany pedał gazu aby zapewnić płynną i precyzyjną jazdę

FS100-120

dzięki doskonałej dostępności zwykłe zabiegi konserwacyjne są proste i szybkie



· Zamiatarki FS100-120 zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić najlepszy dostęp do komory silnika. Każdy rodzaj zwykłej i nadzwyczajnej procedury konserwacji maszyny można wykonać łatwo i bezproblemowo. Na przykład sprawdzanie poziomu oleju lub wymiana filtra są niezwykle proste w wersji z napędem silnikowym



· Filtr kieszeniowy wykonany z tkaniny o powierzchni filtracji powyżej 10 mkw zapewnia długą żywotność i równomierne rezultaty czyszczenia w otoczeniach o bardzo wysokiej zawartości drobnego pyłu.

Filtr można łatwo wyciągnąć celem wyczyszczenia



Chłodnica z niezależnym termostatem wentylatora elektrycznego i filtr cartridge należący do standardowego wyposażenia.

Dzięki tym dwóm elementom gwarantowana jest najlepsza skuteczność czyszczenia i stała temperatura oleju, które są dwoma podstawowymi warunkami zapewniającymi długotrwałą wydajność i niezawodność. Zostało to zbadane, aby maksymalnie ułatwić procedury konserwacyjne



Tylną pokrywę można całkowicie otworzyć, aby zapewnić pełny dostęp do komory baterii.

Skrzynka mieszcząca zawory jest umieszczona w centralnej części, dzięki czemu możliwa jest łatwa i szybka kontrola poziomu płynu we wszystkich elementach

FS100-120

zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie
i niezawodności w każdych warunkach pracy



Docisk i regulacja wysokości szczotki centralnej są niezależne.



Specjalne urządzenie hydrauliczne zapewnia stały ciężar na miotle.

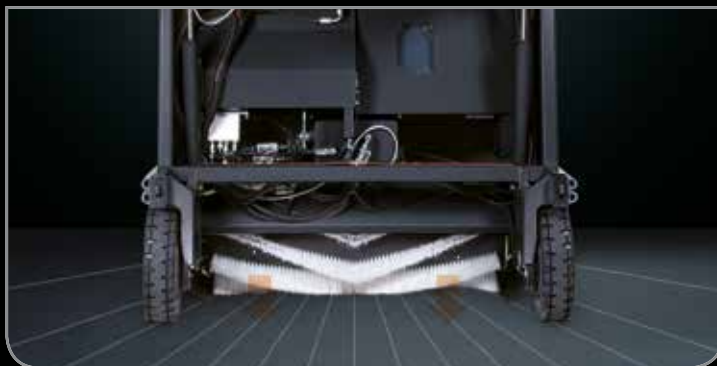
Miotła może być łatwo regulowana w zależności od użycia. Ta operacja gwarantuje długą żywotność miotły



Szczotka boczna jest wysuwana aby zapobiegać wszelkim możliwym uszkodzeniom



Przyczepność zapewnia tylne koło napędowe gwarantujące doskonałą zwrotność i bezpieczną jazdę przy bardzo małym kącie skrętu



Pływająca, samoregulująca się szczotka główna do utrzymania stałego kontaktu z podłogą. Obie szczotki można łatwo wyjąć w celu wymiany, bez użycia narzędzi



DANE TECHNICZNE	FS100 B	FS100 D	FS120 B	FS120 D	FS120 Bifuel
Prędkość poruszania się do przodu km/godz	0÷8	0÷8,5	0÷8	0÷8,5	0÷8,5
Maksymalne nachylenie przy pustym zbiorniku %	14	20	14	20	20
Maksymalne nachylenie przy pełnym zbiorniku %	10	15	10	15	15
Silnik elektryczny V/W	36/6000	-	36/6000	-	-
Silnik Diesla HP	-	28	-	28	24 (Kubota)
Silnik otrząsacza filtra V/W	12/110	(Perkins)	12/110	(Perkins)	12/110
Ssanie m ³ /godz	250	12/110	250	12/110	250
Wysokość zrzutu mm	1500	250	1500	250	1500
Pojemność zbiornika na zanieczyszczenia l	570	1500	600	1500	600
Powierzchnia filtracji m ²	10	570	10	600	10
Baterie V/Ah C5	36/640	10	36/640	10	-
Waga baterii Kg	720	-	720	-	-
Szerokość robocza (ze szczotką boczną) mm	1350	1350	1550	1550	1550
Ilość szczotek bocznych/Ø mm	1/500	1/500	1/500	1/500	1/500
Zasilacz V/traction	36/ hydraulic	-/hydraulic	36/ hydraulic	-/hydraulic	-/hydraulic
Szerokość szczotki centralnej mm	1000	1000	1200	1200	1200
Zasobnik montowany z przodu	-	-	-	-	-
Zasobnik montowany z tyłu	-	-	-	-	-
Rodzaj systemu zrzutu	hydraulic	hydraulic	hydraulic	hydraulic	hydraulic
Wydajność do m ² /godz	14550	14550	15725	15725	15725
Wymiary maszyny D x W x S mm	2330x1720x1380	2330x1720x1380	2330x1720x1510	2330x1720x1510	2330x1720x1510
Waga maszyny (bez baterii) kg	960	1070	990	1100	1100



CERTYFIKATY

